



INFORMATIONSBLATT DENTALANWENDUNGEN

ANWENDUNG DENTAL-IMPLANTATE UND -AUFBAUTEN

Durch die herausragende Biokompatibilität, die sich selbst aufbauende schützende Passivierungsschicht und die besondere Stabilität ist Reintitan die 1. Wahl vor allen anderen Metallen und Legierungen. Die mechanisch-technologischen und gefügestrukturellen Eigenschaften sind so eingestellt, dass Ergitan® (Reintitan) die Anforderungen aus der ISO 5832-2 und der ASTM F67 kombiniert erfüllt. Der entscheidende Vorteil ist, dass zusätzliche kundenspezifische Anforderungen wie hohe Festigkeiten und überdurchschnittliche Elastizität durch vielfältige Fertigungsverfahren dargestellt werden können.

Für die Aufbauten erfüllt Ergitan® (Titanlegierung 3.7165) die Anforderungen aus der ISO 5832-3 und der ASTM F136 in Kombination und erweist sich durch seine erhöhten Dauerfestigkeiten als besonders geeignet.

DENTALANWENDUNGEN

- _ Dental-Implantate und Aufbauten
- _ Rotierende Instrumente
- _ Orthodontie
- _ CAD/CAM Rohlinge

TYPISCHE WERKSTOFFE FÜR DENTAL-IMPLANTATE UND -AUFBAUTEN

Werkstoffe

Reintitan Grade 2
Reintitan Grade 3
Reintitan Grade 4
Titanlegierung Grade 5 ELI

ANWENDUNG ROTIERENDE INSTRUMENTE

Die vielfältigen Werkstoffe als Draht oder Stab sind speziell abgestimmt für den Einsatz als Schaftmaterial für Polierer oder als Grundwerkstoff für Bohrer und Fräser. Besondere Vorzüge zeigen sich durch erhöhte Korrosionsbeständigkeit, gute Zerspanbarkeit und hohen Reinheitsgrad. Durch Sonderbehandlung bleiben unsere spannungsarmen Stäbe auch nach der Wärmebehandlung am Fertigteil verzugsfrei.

TYPISCHE WERKSTOFFE FÜR ROTIERENDE INSTRUMENTE

Werkstoffe

1.4105
1.4034/ 1.4035
1.4197
1.4310
1.4568

ANWENDUNG ORTHODONTIE

Die Kombination der vielfältigen Werkstoffe mit den Produktformen Draht, Stab, Profil und Band ermöglicht die Herstellung von Produkten für den Einsatz herausnehmbarer und festsitzender Technik, ob Zahnspanendraht, Bracket, Dehnschraube oder Molarenband. Durch Produktionsverfahren eingebrachte, besondere Werkstoffeigenschaften bieten die Grundlage für den Einsatz für Instrumente, wie z. B. Nervkanalfeilen.

Die nickelfreien Werkstoffe oder CoCr-Legierungen runden die Werkstoffpalette auch für besondere Ansprüche ab.

TYPISCHE WERKSTOFFE FÜR ORTHODONTIE

Werkstoffe

1.4310

1.4301

1.4303

1.4305

1.4456

9.9007

9.9035

ANWENDUNG CAD/CAM ROHLINGE

Zum umfangreichen Produktportfolio der ZMA gehören auch CAD/CAM Rohlinge. Ob Reintitan, Titanlegierung oder Kobalt-Chrom: Die herausragenden Werkstoffeigenschaften sind abgestimmt auf hochpräzises Fräsen von Kronen, Brücken und Stegen und stehen in üblichen Dicken und Durchmessern, mit oder ohne Absatz zur Verfügung.

TYPISCHE WERKSTOFFE FÜR CAD/CAM ROHLINGE

Werkstoffe

3.7035

3.7065

3.7165

Kobalt-Chrom

Zapp Precision Metals GmbH

MEDICAL ALLOYS

Letmather Straße 69

58239 Schwerte

Postfach 17 20

58212 Schwerte

Tel +49 2304 79-540

Fax +49 2304 79-482

medicalalloys@zapp.com

www.zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Werkstoffinformationen enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst.
Stand: September 2013