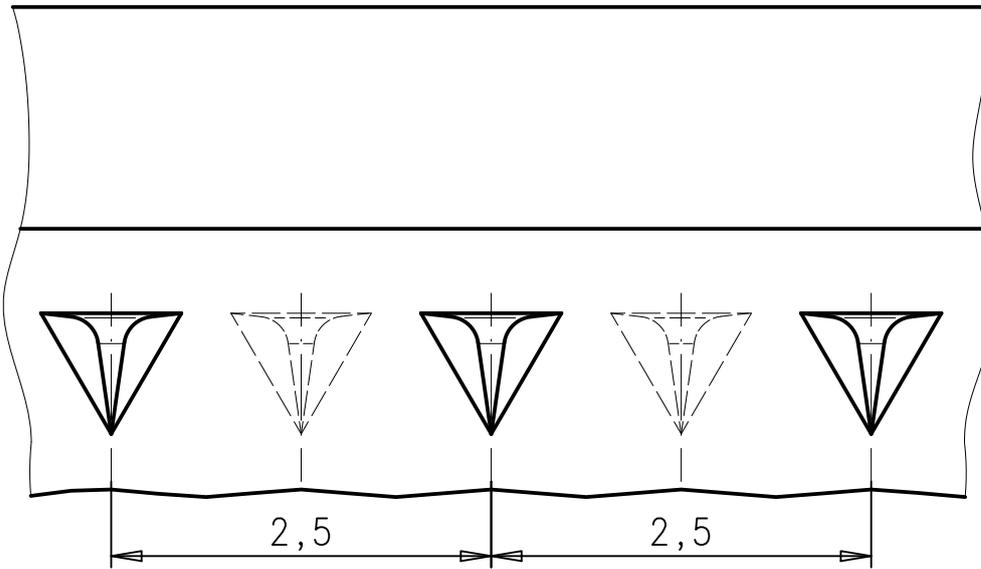
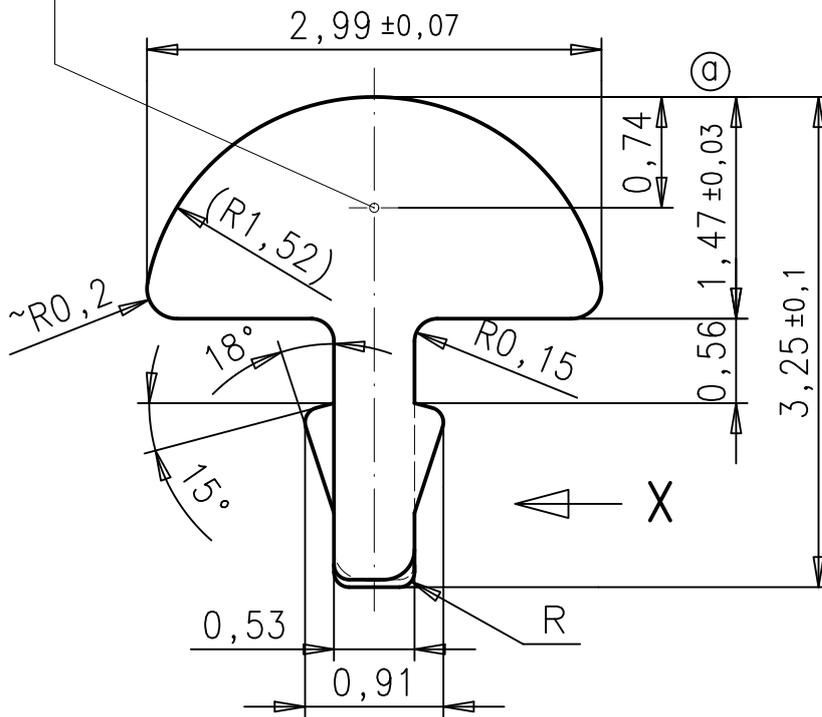


1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung



Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	ZAPP
Ⓕ				± 0,05 Ⓒ			
Ⓔ				Werkstoff:			Benennung: Profil
Ⓗ					Datum:	Name:	
Ⓖ				Bearbeitet:	01.07.10	K.S.	Artikel-Nummer: 9770
Ⓖ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	01.07.10	D.K.	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Blatt 1/1
				Zeichnungsnr.:			
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.

1 2 3 4