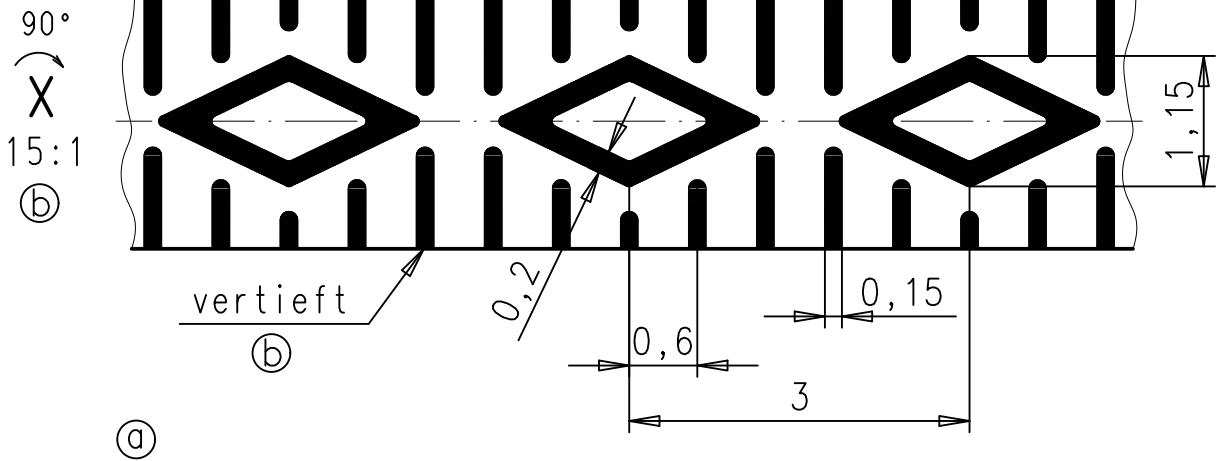
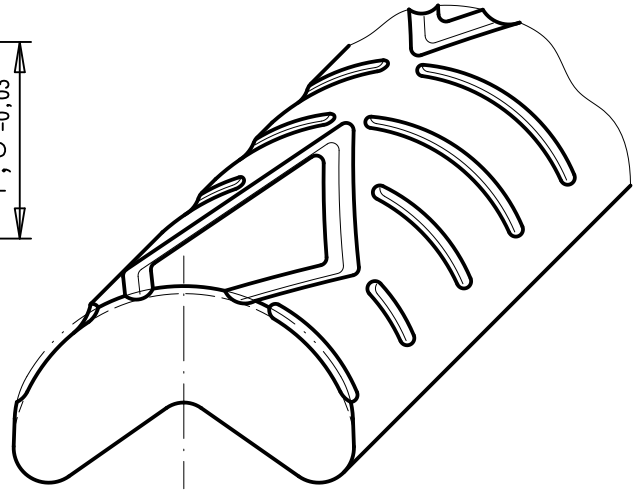
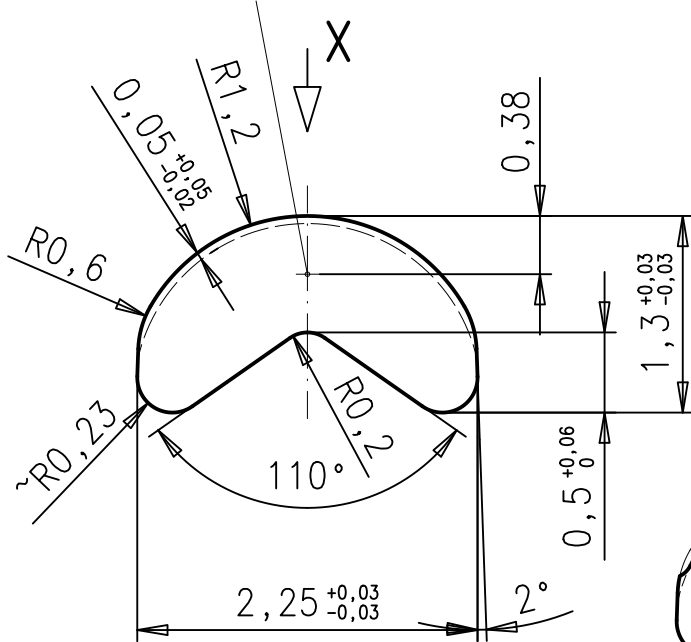



1 2 3 4

A
B
C
D
E

A
B
C
D
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



| | | | | | | | |
|----------------------|------|----------|-------|---------------------------------------|----------------|---|--------------|
| g | | | | Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f | Oberfläche: |  Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE | |
| f | | | | Werkstoff: | | | |
| e | | | | | | | |
| d | | | | | Datum: | Name: | Benennung: |
| c | | | | Bearbeitet: | 05.12.03 | K.O. | |
| b | 2008 | 27.09.13 | K.S. | Geprüft: | 05.12.03 | D.K. | |
| a | 1836 | 05.12.03 | K.O. | Kundenzeichnungs-Nr.: | | Artikel-Nummer: | |
| Idx | | Änd.-Nr. | Datum | Name | Zeichnungsnr.: | | 0868 / S 138 |
| Fläche: | | Maßstab: | | 0868_S_138 | | Blatt | |
| 1.67 mm ² | | 20:1 | | Ersatz für Zeichnung gleicher Nr. | | | 1/1 |
| Ers. d. | | | | Material-Nr.: | | | |

1 2 3 4

F