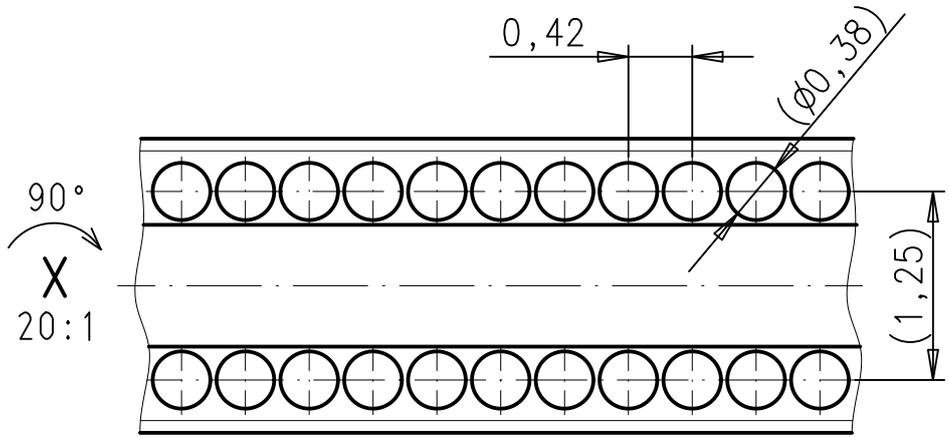
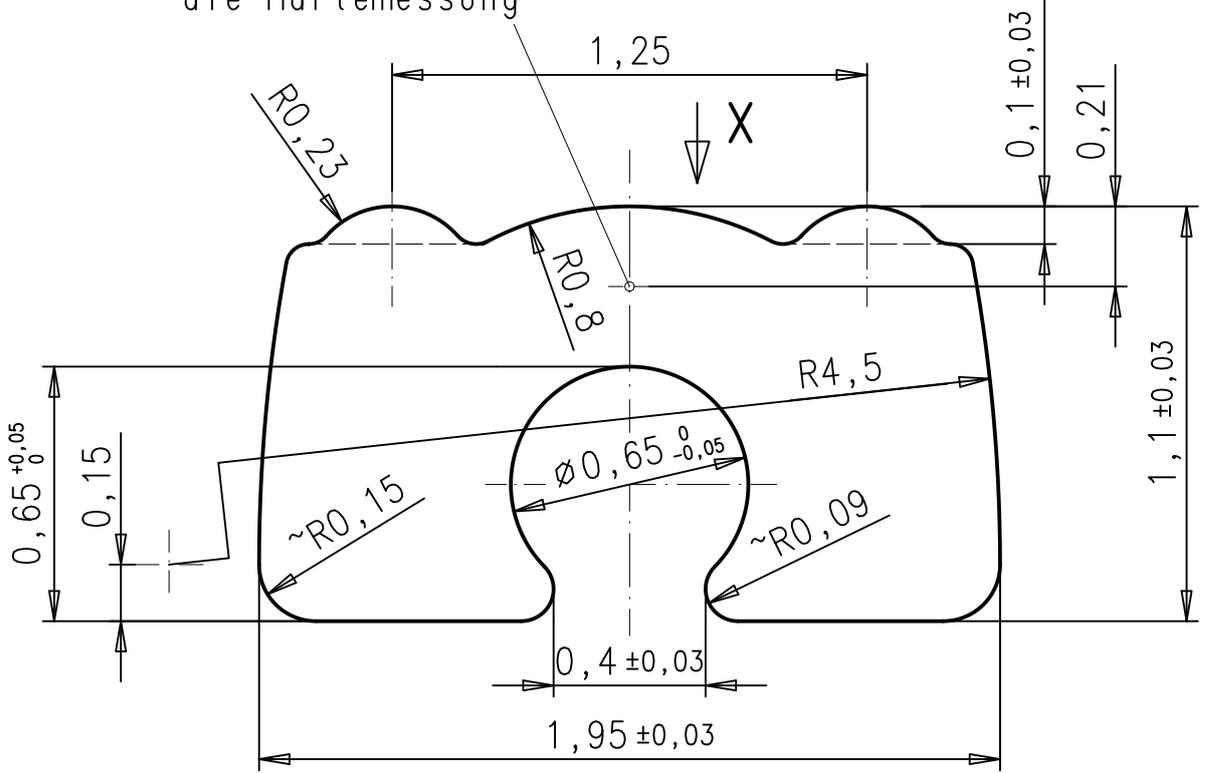


1 2 3 4

A
B
C
D
E

A
B
C
D
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



Alle unbemaßten Radien R= 0,06mm

(h)				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:	 Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE				
(g)				Werkstoff:						
(f)					Datum:				Name:	Benennung:
(e)					30.11.10				K.S.	Profil
(d)	2007	24.09.13	K.S.	Bearbeitet:	30.11.10	D.K.				
(c)	1968	30.11.10	K.S.	Geprüft:	30.11.10					
(b)				Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt		
(a)				Zeichnungsnr.:			0539 L / S 41	1/1		
				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Material-Nr.:			

1 2 3 4

F