

Titan Grade 1 /Ergste® 3.7025

Datenblatt Precision Strip



Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001

Titan Grade 1 – Ergste® 3.7025

Kategorisierung

ASTM B265 sowie DIN 17850

Verwendung

Bei Titan Grade 1 handelt es sich um einen hochkorrosionsbeständigen Werkstoff, der bedingt durch seine geringe Dichte und gute Duktilität vielfach Anwendung im chemischen und petrochemischen Anlagenbau, dem Fassadenbau sowie bei der Uhren- und Schmuckherstellung Verwendung findet. Der geringe Eisengehalt unterstützt die hohe Korrosionsbeständigkeit in feuchten, chlorhaltigen, oxidierenden Medien. Titan verfügt über eine exzellente Biokompatibilität.

Ausführung / Oberflächenausführung

- Kaltgewalzt, blankgeglüht,
- Optisch aufgehelltes Oberflächenfinish
- Mittenrauheit $R_a \leq 0,1 \mu\text{m}$ bis $1,5 \mu\text{m}$ nach Kundenwunsch

Mechanisch technologische Eigenschaften

Dichte $4,5 \text{ kg/dm}^3$
 Festigkeit R_m min. 240 MPa,
 Streckgrenze $R_{p0,2}$ 138 - 310 MPa gemäß ASTM B265 – 10

Abmessungen

Dicke: 0,05 mm bis 0,8 mm
 Breite: 4 bis 380 mm

Kantenausführung

Gewalzte oder geschnittene Kante

Ebenheit

Abweichung von der Ebenheit quer zur Walzrichtung:
 Max. 0,4 % der Bandbreite

Chemische Richtanalyse in (% max)

N	C	H	O	Fe	Ti
0,03	0,08	0,015	0,18	0,20	Rest

Dickentoleranzen

Neendicke t/ mm	Erlaubte Abweichungen der Dicke \pm / mm
$0,05 \leq t < 0,10$	$\pm 0,04 \cdot t$
$0,10 \leq t < 0,15$	$\pm 0,006$
$0,15 \leq t < 0,20$	$\pm 0,008$
$0,20 \leq t < 0,25$	$\pm 0,008$
$0,25 \leq t < 0,30$	$\pm 0,009$
$0,30 \leq t < 0,40$	$\pm 0,010$
$0,40 \leq t < 0,50$	$\pm 0,012$
$0,50 \leq t < 0,60$	$\pm 0,014$
$0,60 \leq t < 0,80$	$\pm 0,015$
$0,80 \leq t < 1,00$	$\pm 0,018$

Geradheit In Anlehnung an DIN EN ISO 9445-1 Für kaltgewalzte Stähle

Festgelegte Breite		Seitengeradheitstoleranzen/ mm	
\geq	<	Normal	
		Messlänge	Messlänge
		1000 mm	2000 mm
-	10	5	-
10	25	4	16
25	40	3	12
40	125	2	8
125	380	1,5	6

* engere Seitengeradheitstoleranzen nach Absprache

Breitentoleranz

Nenndicke t in mm			Nennbreite in mm											
			w ≤ 40			40 < w ≤ 125			125 < w ≤ 250			250 < w ≤ 380		
			Normal (N)	Fein (F)	Präzision (P)	Normal (N)	Fein (F)	Präzision (P)	Normal (N)	Fein (F)	Präzision (P)	Normal (N)	Fein (F)	Präzision (P)
-	≤ t <	0,25	+0,17	+0,13	+0,10	+0,20	+0,15	+0,12	+0,25	+0,20	+0,15	+0,50	+0,50	+0,40
0,25	≤ t <	0,50	+0,20	+0,15	+0,12	+0,25	+0,20	+0,15	+0,30	+0,22	+0,17	+0,60	+0,50	+0,40
0,50	≤ t <	0,80	+0,25	+0,22	+0,15	0,25	+0,22	+0,17	+0,40	+0,25	+0,20	+0,70	+0,60	+0,50

Anmerkungen: Es dürfen alternativ +/- oder - Grenzmaße vereinbart werden. In beiden Fällen muss der Gesamtbereich der Grenzmaße aus dieser Tabelle eingehalten werden.

Lieferform

Ringe oder Spulen

- Spulen – lagenverlegt gespult, geschweißt,
- Schweißstellen beidseitig markiert
- Ringinnendurchmesser: 200/300/400/500 mm
- Ringaußendurchmesser: max. 900 mm

Zapp Precision Metals GmbH

PRECISION STRIP

Hochstraße 32

59425 Unna

P.O. Box 21 29

59411 Unna

Phone +49 2304 79-508

Fax +49 2304 79-7979

precisionstrip@zapp.com

www.zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.

Stand: Oktober 2019