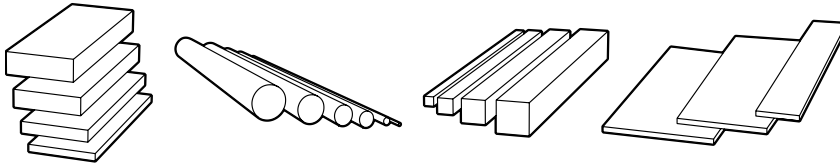


Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001



Rundabmessungen, geschält bzw. überdreht

in Durchmesser	
6,7 mm	128,6 mm
8,3 mm	141,3 mm
9,9 mm	154,0 mm
11,2 mm	171,5 mm
13,1 mm	181,0 mm
16,2 mm	192,6 mm
20,6 mm	206,0 mm
22,6 mm	231,8 mm
25,8 mm	241,0 mm
28,9 mm	257,2 mm
32,1 mm	320,0 mm
35,0 mm	351,0 mm
38,5 mm	
44,8 mm	
47,0 mm	
51,6 mm	
57,9 mm	
61,0 mm	
64,3 mm	
68,0 mm	
70,6 mm	
79,4 mm	
84,1 mm	
93,0 mm	
103,2 mm	
115,9 mm	
121,0 mm	

Flachabmessungen, vorgefräst

in den Stärken
12,7 mm
15,7 mm
19,5 mm
25,4 mm
31,7 mm
38,1 mm
44,4 mm
50,8 mm
63,5 mm
76,2 mm
90,4 mm
101,6 mm
155,0 mm
300,0 mm
405,0 mm

Über Ihre Anfragen zu Mengen und weiteren Abmessungen freuen wir uns toolingalloys@zapp.com.

Zapp Materials Engineering GmbH

TOOLING ALLOYS
Zapp-Platz 1
40880 Ratingen
Postfach 10 18 62
40838 Ratingen
Tel +49 2102 710-548
Fax +49 2102 710-596
toolingalloys@zapp.com

SERVICE CENTER
Hochstraße 32
59425 Unna
Tel +49 2304 79-511
Fax +49 2304 79-7652
www.zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.

Stand: Juli 2020