

Linecard EN-Werkstoffe

Zapp Precision Wire

Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001

Zapp – EN- und AISI-bezeichnungen

Nichtrostende Stähle

Austenite/ EN	Austenite/ AISI
Ergste 1.4301FC, PA, PT, PV, PW	AISI 304
Ergste 1.4301VD	AISI 304, AISI 304L
Ergste 1.4303SA,	AISI 305
Ergste 1.4305	AISI 303
Ergste 1.4305UA, UB	~AISI 303
Ergste 1.4306LU	AISI 304/AISI 304L
Ergste 1.4310FA, FB, FD, FE ₁ , FI, FV	AISI 301/302
Ergste 1.4370WA	-
Ergste 1.4374SN	AISI 202
Ergste 1.4401PA	AISI 316
Ergste 1.4401SB	AISI 316
Ergste 1.4404LB	AISI 316L
Ergste 1.4404UA	-
Ergste 1.4427UA	-
Ergste 1.4435	-
Ergste 1.4439LN	-
Ergste 1.4441LA ₁ ¹⁾ , LN ₁	~AISI 316L
Ergste 1.4472RN	-
Ergste 1.4539LN, LW	-
Ergste 1.4541TA, TB, TS	AISI 321
Ergste 1.4567, LC	-
Ergste 1.4570UA	-
Ergste 1.4571LU, TA	AISI 316Ti
Ergste 1.4578SC	-
Ergste 1.4598UA	-
Ergste 1.4828ZA	-
Ergste 1.4845	AISI 310S
Ergste 1.4961PW	~AISI 347H
Ergste 1.4872ZA	-
Ergste 1.4980TA	-
Ergste 9.9200GA	-
Ergste 9.9201FN	AISI 201
Ergste 9.9244PC	-
Ergste 9.9253ZA	-
Ni-freie Austenite/ EN	Ni-freie Austenite/ AISI
Ergste 1.3816CN	-
Ergste 1.4456CA	-
Ergste 9.9007CN	-

Ferrite für Magnetventilanwendungen/ EN

Ferrite für Magnetventilanwendungen/ EN	Ferrite/ AISI
Ergste 1.4003IA	-
Ergste 1.4003IB, ID	-
Ergste 1.4005IA, IH, ID	AISI 416
Ergste 1.4016IM, IH	AISI 430
Ergste 1.405IB	-
Ergste 1.4105IL, IT	AISI 430F
Ergste 1.4105IM, IU	~AISI 430F
Ergste 1.4105IQ	-
Ergste 1.4113IL	AISI 434
Ergste 1.4113IM, IU	-
Ergste 1.4114IU	XM-34
Ergste 1.4511IA, IH	AISI 430
Martensite/ EN	Martensite/ AISI
Ergste 1.4005IU	AISI 416
Ergste 1.4006YH	AISI 410
Ergste 1.4021, YA, YB	AISI 420, 420A
Ergste 1.4024	~AISI 410
Ergste 1.4028YC, YN	AISI 420, 420B
Ergste 1.4028MO	AISI 420, 420X (+Mo)
Ergste 1.4031YA	AISI 420
Ergste 1.4031YC, YE	AISI 420, ~420X
Ergste 1.4034YS, YE, YK	AISI 420, 420C
Ergste 1.4034YN	-
Ergste 1.4035YU	AISI 420C (+S)
Ergste 1.4037YR	AISI 420
Ergste ₁) 1.4057YE	AISI 431
Ergste 1.4057YN	~AISI 431
Ergste 1.4104, YU	~AISI 430F
Ergste ₁) 1.4108	-
Ergste 1.4112YE ₁ , YL	-
Ergste 1.4112YA,	-
Ergste 1.4120YT	-
Ergste 1.4122YA, YN, YL	-
Ergste 1.4123YN ₁)	AISI 420 Mod
Ergste 1.4125YC, YE ₁)	AISI 440C
Ergste 1.4197YU	AISI 420F Mod
Ergste 1.4418YB	-
Ergste 9.9440YA	AISI 440A
Ergste 9.9440YL	~AISI 440A

C-Stähle/Legierte Edelstähle /EN	C-Stähle/Legierte Edelstähle/ AISI
Ergste ⁷⁾ 1.0611	-
Ergste 1.0613	-
Ergste 1.0617QC	-
Ergste 1.0715	-
Westig 1.0759EA	-
Westig 1.1268EA	-
Ergste 1.2243	-
Westig 1.2833EB	~AISI W2
Kugellagerstähle	AISI
Ergste 1.3505ER	-
Nickel/ Nickelbasislegierungen	AISI
Ergiloy 2.4360HM	-
Ergiloy 2.4631HN	-
Ergiloy 2.4632HN	-
Ergiloy 2.4668HX	-
Ergiloy 2.4669HX	-
Ergiloy 2.4816HN	-
Ergiloy 2.4819HX	-
Ergiloy 2.4858HX	-
Ergiloy 2.4856HS	-
Titan/Titanlegierungen/ EN	- Titan/Titanlegierungen/ AISI
Ergitan 3.7025MP, MG	-
Ergitan 3.7035MG	-
Ergitan 3.7055MG	-
Ergitan 3.7065MG, MT	-
Ergitan 3.7165MG	-
Ergitan 3.7195MG	-

Drähte

Abmessungsbereich

Ø 0,15 – 20 mm

Dickentoleranz

ISO 286-2 (ISO h11-h6)

engere bzw. andere Toleranzen nach Kundenanforderung

Ausführungen

schlussgeglüht

gezogen

poliert gezogen

diamantgezogen

entfettet

oxaliert

Zapp-Coat

Nickel (Ni) beschichteter Draht

Cu – Sn beschichteter polierter Draht

sonderbeschichtet

Ergitan 9.9150MG	AISI 244
Ergitan 9.9367MG	-
Kobaltbasislegierung	AISI
Ergiloy 9.9035HG	-
Ergiloy 9.9135HL	-
Ergiloy 9.9229HW	-
Ergiloy 9.9605XL	-
Ergiloy 2.4964HL	-
Nichtrostende Stähle/ ferritisch-austenitisch	AISI
Ergste 1.436	-
Ergste 1.4462	-
Ergste 1.4462XA	-
Ausscheidungshärtender nichtrostender Stahl	AISI
Ergste 1.4542GE ¹⁾ , GG	AISI 630
Ergste 1.4543GG ¹⁾	-
Ergste 1.4568GA	AISI 631
Ergste 9.9204AG	-
Ergste 9.9455GG ¹⁾	-

© Zapp, Ergitan, Ergiloy und Westig sind eingetragene Markenzeichen der Zapp AG

¹⁾ ESR

C-Stähle für Sonderanwendungen in kaltgewalzter und gehärteter Ausführung auf

Anfrage. Gerne nehmen wir Ihre Anfragen gemäß JIS und GOST entgegen.

Standards der ASTM A555, ASTM A580

Lieferzustand

geglüht, kaltverfestigt gem. EN 10088-3; ISO 5832-1

federhart nach EN 10270-3

Wirbelstromrissprüfung (Schweden)

engere mechanische-technologische bzw. physikalische Werte für Ihre spezifischen Anwendungen

Lieferformen

Ringe bis 950 kg/ Kronenstücke

Kronenstücke

Draht auf Spule (verschiedene Spulentypen)

Draht in Fässern (verschiedene Fasstypen)

Lieferformenkatalog auf Anfrage

Normen

Primär angewendet werden:

EN 10088-1+3/EN 10270-3/DIN 17850

ASTM B863/ASTM A580/ASTM A555/ASTM A313

ASTM A493/SEW 470/ISO 5832-1/ASTM F138

Profile

Abmessungsbereich

Breite 0,4 – 63, 50 mm, Dicke 0,25 – 34 mm

Profilformen

vierkant, sechskant, achtkant, Keilstahl
Sonderprofile nach Kundenzeichnungen

Ausführungen

profilgezogen, profilgerollt, profilgewalzt
Quer- und Biegeprofilierungen

Profile aus fehlerfrei geschliffenem Walzdraht

Ausführungen abhängig von Werkstoff, Form und Festigkeit

Oberflächenausführungen

matt, blank, hellglänzend, gebondert
niedrigste Rauheitswerte

Toleranz

EN 10278

engste Toleranzen, geometrieabhängig, nach Vereinbarung

Geradheit

minimale Abweichungen je nach Produktform nach Vereinbarung

Kantenausführungen

definierte Kantenausführung für Profile

Lieferzustand

geglüht, kaltgefestigt gem. EN 10088-3, ISO 5832-1

engste mechanisch-technologische bzw. physikalische Werte nach Vereinbarung

Lieferformen (EN 10278)

Stäbe in Herstelllängen, Lagerlängen und Genauhlängen bis 9.000 mm ± 5 mm darstellbar

Spulen nach EN 60264-2-1

paketgewickelte Ringe

Sonderspulen von 10 – 2.000 kg

angefaste oder gesägte Stabenden

Lieferformen sind abhängig vom Querschnitt

Normen

Primär angewendet werden: DIN 17850/SEW 470/EN 10095/
EN10088-3/ISO 5832-1/ASTM F138

Stäbe

Abmessungsbereich

Ø 0,7 – 100 mm rund

Dickentoleranz

ISO 286-2 (ISO h11-h5)

engere bzw. andere Toleranzen nach Kundenanforderung

Ausführungen

gezogen, gerichtet

gezogen, gerichtet, poliert

gezogen, geschliffen, poliert

gezogen, gerichtet, geschliffen, poliert

gezogen, gegläht, gerichtet

gezogen, gegläht, geschliffen

gezogen, gegläht, geschliffen, poliert

gezogen, gegläht, gerichtet, geschliffen, poliert

Rauheit (Ø 1,0 – 40 mm)

geschliffen, poliert

$R_{max.} \leq 5 \mu\text{m} / R_z \leq 3 \mu\text{m} / R_a \leq 0,5 \mu\text{m}$

$R_{max.} \leq 2,5 \mu\text{m} / R_z \leq 2 \mu\text{m} / R_a \leq 0,3 \mu\text{m}$

Geradheit (Ø 1,0 – 40 mm)

bis zu 0,5 mm/ 1 m als Standard

bis zu 0,2 mm/ 1 m mit Zusatzaufwand

noch bessere Geradheit auf Anfrage

Lieferzustand

geglüht und/oder kaltgefestigt gem. EN 10088-3

engere und höhere mechanische-technologische bzw. physikalische Werte entsprechend Kundenanforderung

rissgeprüft entsprechend EN 10277-1 Tabelle 1, Klasse 1-4

angelassen

entmagnetisiert

definierte magnetische Eigenschaften

US-geprüft (Ø 6 – 25 mm), KSR 0,7 oder besser

Stablängen (DIN 10278, Herstell-, Lager-, Genauhlänge)

Ø 0,7 – 1,5 mm in Längen von 250 – 2.000 mm

Ø 1,5 – 5 mm in Längen von 250 – 4.000 mm

Ø 5- 40 mm in Längen von 2.000 – 6.000 mm

größere Durchmesser, andere Stablängen und Toleranzen auf Anfrage

Endenbearbeitung

einseitig oder beidseitig

angefast 90° (45°)

angespitzt 60° (30°)

plangefast

Normen

Herstellung gemäß nationaler und internationaler Normen
DIN/ISO/ASTM (z.B. EN 10088-3*/ISO 5832-1/ASTM F138)

* Anforderungen dieser Norm an die Oberfläche von geschliffenem Stabstahl sind im Einzelfall abzustimmen.

ZAPP PRECISION WIRE

Tel +49 2304 79- Durchwahl: -245 (Draht/ Profil), -193 (Stab)

Fax +49 2304 79-6148

precisionwire@zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

Stand: September 2019