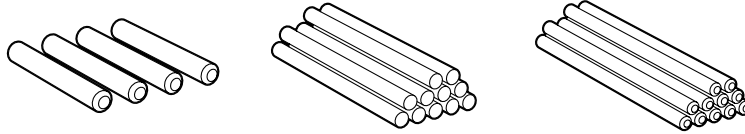


Ultraschallprüfung Stabstahl Precision Wire



Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001



Werkstoffe

- Ferrite
- Austenite
- Titan
- Martensite auf Anfrage

Abmessungsbereich

- von Durchmesser 6,0 mm bis 25,0 mm

Technik

- hohe Prüfgenaugigkeit
- hohe Querschnittsüberdeckung
- extrem hohe Längsüberdeckung
- ungeprüfte Enden werden in Linie entfernt
- integrierte WS-Prüfung (bis 0,1 mm Fehlertiefe)
- integrierte Verwechslungsprüfung
- Stäbe können in Linie markiert (beschriftet) werden
- Oberflächenmarkierung ohne Beeinträchtigung der Oberfläche oder sonstiger mechanisch-technologischer Eigenschaften
- nachweisbare Fehler KSR 0,7 oder besser (auf Anfrage)
- automatische Erfassung, Dokumentation und Auswertung sämtlicher Prüfdaten
- Testkörper: zertifizierter Testfehlerhersteller, Kontrollreporte künstlich eingebrachter Fehler liegen vor bzw. werden für jeweiliges Material und Anforderung erstellt

Normen:

Normen	Kurzbeschreibung
DIN EN 10308	Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl (März 2002)
AMS-STD-2154	Aerospace Material Specification: Process for Inspection, Ultrasonic, Wrought Metals, (September 2005)
AMS 2630 B	Aerospace Material Specification: Inspection, Ultrasonic, Product over 0.5 inch (12,7 mm) thick (März 1995)
AMS 2632A	Aerospace Material Specification: Inspection, Ultrasonic, of thin Materials, 0.5 inch (12,7 mm) and under in Cross-Sectional Thickness (März 1995)
AMS 2631B	Aerospace Material Specification: Ultrasonic Inspection, Titanium an Titanium Alloy Bar and Billet (März 1995)
ASTM E 2375-08	Standard Practice for Ultrasonic Testing of wrought Metals
ASTM E 428-05a	Standard Practice for Fabrication and Control of Metal, other than Aluminium Reference, Blocks used in Ultrasonic Examination
ÖNORM M 3002	Ultraschallprüfung von Umformprodukten (geschmiedet, gewalzt) mit höheren Anforderungen aus Stahl und anderen metallischen Legierungen, Durchführung, Prüfumfang, Güteklasse
Personal-qualifikation	nach ASNT SNT-TC-1A: Recommended Practice, Personnel Qualification and Certification in Nondestructive Testing

Zapp Precision Metals GmbH

PRECISION WIRE
Letmather Straße 69
58239 Schwerte
Postfach 17 20
58212 Schwerte
Tel. +49 2304 79-198
Fax +49 2304 79-6198
precisionwire@zapp.com
www.zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst.
Stand: Dezember 2019