

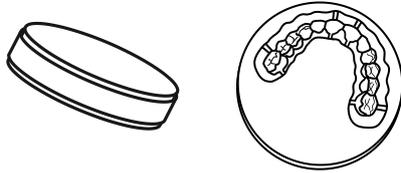
# Ergitan 3.7065 (Grade 4) Datenblatt

## CAD/CAM Blanks dental

### Medical Alloys



Zapp ist zertifiziert nach TS ISO 9001



#### Ergitan® 3.7065

Ergitan® 3.7065 ist ein Reintitanwerkstoff mit einem höheren Sauerstoffgehalt als Ergitan® 3.7035 (Grade2). Der Werkstoff hat die höchste Festigkeit von unlegiertem Titan. Er weist eine außergewöhnliche Biokompatibilität auf und wird durch nicht toxische und nicht allergieauslösende Elemente vom Körper problemlos angenommen. CAD/CAM Blanks sind ab Lager verfügbar oder können nach kundenspezifischer Zeichnung gefertigt werden.

#### Typische Anwendungsbereiche

- Kronen
- Brücken
- individuelle Konstruktionen

#### Normbezeichnung

- ASTM F67 (UNS R50700)

#### Richtlinie

- in Anlehnung an DIN EN ISO 22674:2006

#### Magnetisierbarkeit

Ergitan® 3.7065 ist nicht magnetisierbar.

#### Korrosionsbeständigkeit

Ergitan® 3.7065 ist aufgrund eines niedrigen Fe-Gehaltes durch eine außergewöhnliche Korrosionsbeständigkeit gekennzeichnet. Dieser Werkstoff weist auch eine hohe Beständigkeit gegen Lochfraß auf. Durch die Bildung einer dichten Oxidschicht ergibt sich eine gute Korrosionsbeständigkeit in einer oxidierenden Umgebung.

#### Zerspanbarkeit

Ergitan® 3.7065 ist im geglähten Zustand gut zerspanbar. Die Schnittgeschwindigkeiten sollten im Vergleich zu hochlegierten Stählen reduziert werden. Es ist wichtig, für ausreichende Kühlung zu sorgen.

#### Chemische Zusammensetzung \*

Fe	O	H	C	N	Ti
max. 0,50	max. 0,40	max. 0,015	max. 0,08	max. 0,05	Bal.

\* Durchschnittswerte in Massen-%

#### Mechanische Eigenschaften

Festigkeit	[MPa]	min. 550
Streckgrenze	[MPa]	min. 483

#### Physikalische Eigenschaften

E-Modul E bei 20 °C [GPa]	105
Dichte [kg/dm³]	4,5
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C [W/m*K]	22
WAK Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> *K <sup>-1</sup> ] 25 - 500 °C	9,8
Spezifische Wärme bei 20 °C [kJ/kg*°C]	526
Spezifischer elektrischer Widerstand ρ bei 20 °C [Ω*mm²/m]	0,55

#### LIEFERBEDINGUNGEN\*

Abmessungsbereich	98 - 100 mm
Ausführung	veredelte Oberfläche
Form	_ rund _ rund mit Stufe _ nach Zeichnung
Dicke	8,00; 10,00; 12,00; 13,50; 14,00; 15,00; 16,00; 17,50; 18,00; 20,00; ...28,00
Service	- etikettiert oder lasermarkiert auf Anfrage - Einzel- oder Mehrfachverpackungen

\* Andere auf Anfrage

**Zapp Precision Metals GmbH**

MEDICAL ALLOYS

Letmather Straße 69

58239 Schwerte

Postfach 17 20

58212 Schwerte

Tel +49 2304 79-540

Fax +49 2304 79-482

[www.zapp.com](http://www.zapp.com)

[medicalalloys@zapp.com](mailto:medicalalloys@zapp.com)

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter [www.zapp.com](http://www.zapp.com)

Die in diesen Werkstoffinformationen enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst.  
Stand: Juli 2020