

Das Z-Flex Programm für Erodierblöcke - entdecken Sie die neue Schnelligkeit

ZAPP

Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001



Ihre Favoriten sind unsere Topseller

Aus bewährten PM-Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen und einer beliebten Abmessungspalette schneiden und härten wir jetzt schnell, fix & fertig nach Ihren Vorgaben:

Material / Beschreibung	Z-M4 PM ^{speed}	Z-10 PM ^{cold}	Z-M48 PM ^{speed}
Stahlauswahl	universell einsetzbarer Z- PM Schnellarbeitsstahl	hoch verschleißfester Z- PM Werkzeugstahl	hochfester und druckbeständiger Z- PM Schnellarbeitsstahl
Außenmaße, allseits feingefräst, Toleranz + 0,3/ + 0,5 mm	Fl. 100 x 100 mm Fl. 100 x 150 mm Fl. 100 x 200 mm Fl. 200 x 200 mm	Fl. 100 x 100 mm Fl. 100 x 150 mm Fl. 100 x 200 mm Fl. 200 x 150 mm Fl. 200 x 200 mm	Fl. 100 x 100 mm Fl. 100 x 150 mm Fl. 100 x 200 mm Fl.= Flach

Nutzen Sie die neue Schnelligkeit - Ihr Vorteil

Sie starten direkt mit der Verarbeitung. Sie entscheiden lediglich über die **Wunschhöhe** in mm und zusätzlich im Z-Flex-Plus-Programm die **Wunschhärte** in HRC.

Auswahl	Z-Flex	Z-Flex-Plus	Bemerkung
	Die weichgeglühte Variante	Die gehärtete Variante	
Außenmaße	allseits feingefräst, Toleranz + 0,3/ + 0,5 mm	allseits feingefräst, Toleranz + 0,3/ + 0,5 mm	weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar
Höhe wählbar	gesägt, Toleranz + 3,0/ + 5,0 mm	planparallel geschliffen, Toleranz + 0,0/ + 0,2 mm	ab 10 mm
Kantenausführung	leicht entgratet	leicht entgratet	
Härte wählbar	nein	ja, Z-M4 PM ^{speed} von 58 bis 65 HRC Z-10 PM ^{cold} von 58 bis 63 HRC Z-M48 PM ^{speed} von 64 bis 69 HRC	fachgerechte Wärmebehandlung inkl. 4 x Anlassen, Toleranz +/- 1 HRC
Beschriftung	Aufkleber auf der Umverpackung	per Laser auf dem Material	Material, Härte und Höhe
Auslieferung	48 Stunden*	4 – 5 Wochen	*abweichend gefräste Ausführung
Optional			
Höhe	feingefräst, Toleranz + 0,3/ + 0,5 mm	-	ab 10,0 mm
Kantenausführung	1 x 45° - Fase	1 x 45° - Fase	
Startlochbohrung	-	3,0 mm, ab Höhe 25,1 mm = 5,0 mm	nach Ihrer Zeichnung
Befestigungsgewinde	-	M6 – M8, Tiefe 2 x D	nach Ihrer Zeichnung

Für Ihre Anfragen und Anregungen stehen wir Ihnen gern und unverzüglich unter Sales.TA@zapp.com und per Telefon unter +49 2304 79-566 zur Verfügung.

TOOLING ALLOYS

Zapp Precision Metals GmbH
Balcke-Dürr-Allee 1
40882 Ratingen
Tel +49 2304 79-566
Sales.TA@zapp.com
www.zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.

Stand: Juli 2025, EU-Version