

1.4122, Martensitischer Stahl, DIN ISO 9445

Precision Strip - Datenblatt

ZAPP

Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001



Werkstoff 1.4122 YL von Zapp

Ausführung

kaltgewalzt, geblüht, gehärtet und angelassen

Kantenausführung

geschnitten, entgratet und arrondiert

Oberflächenausführung

blankgewalzt, blankgeblüht, blankgehärtet, poliert

Rauhtiefenklassen: $R_t \leq 3,0 \mu\text{m}$

$R_a \leq 0,30 \mu\text{m}$

Abmessungen

Dicke: 0,08 bis 1,0 mm

Breite: 4 bis 320 mm

Ebenheit

Abweichung von der Ebenheit quer zur Walzrichtung:

kaltgewalzt und SBR: max. 0,4 % der Bandbreite

gehärtet und angelassen: max. 0,3 % der Bandbreite

Geradheit

kaltgewalzt und SBR: max. 1,5 mm/ 1 m

gehärtet und angelassen: max. 1,0 mm/ 1 m

Zugfestigkeit

geblüht: max. 950 MPa

kaltgewalzt: max. 1250 MPa

gehärtet und angelassen: max. 1700 MPa

Lieferform

Ringe

○ RID: 200/ 300/ 400/ 500 mm

○ RAD: max. 1200 mm

Sollten Abweichungen von den oben angegebenen Eigenschaften erforderlich sein, erwarten wir gerne Ihre Anfrage.

Chemische Richtanalyse (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0,43	0,50	0,50	max. 0,035	max. 0,025	16,50	1,10

Toleranzen

Dicken- und Breitentoleranz gemäß DIN ISO 9445

Weitere rostfreie Edeltähle finden Sie hier:

<https://www.zapp.com/werkstoffe/rostfreie-edelstaehle-und-sonder-c-staehle>

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.

Stand: August 2022

Zapp Precision Metals GmbH

PRECISION STRIP

Hochstraße 32

59425 Unna

Tel +49 2304 79-508

Fax +49 2304 79-7979

precisionstrip@zapp.com

www.zapp.com